

TERMOCLEAR

Resina Acrílica

Indicação:

Resina Acrílica Termopolimerizável incolor e pigmentada para bases de próteses totais, PPR e próteses sobre implantes.

Características/Benefícios:

- A rigorosa seleção das matérias primas e os sucessivos testes durante todos os ciclos da fabricação garantem os resultados especificados no produto final.
- Suporta todos os ciclos de polimerização convencionais para resinas termopolimerizáveis, conhecidos profissionalmente.
- O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados.
- A gama de cores é a mais completa do mercado, atendendo todas as possibilidades.
- A escala de cores em forma de gengiva, facilita a escolha da cor adequada.
- A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores
- Embalagem apropriada para a utilização dos dosadores fornecidos, facilitando a medição dos componentes, em separado, e a conservação do produto, até o final.

Apresentações:

PÓ: Sachê de 14g e frascos de 20g, 80g, 120g, 225g, 450g, 1kg, 2,240kg e 5kg.

LÍQUIDO: Frascos de 20ml, 50ml, 120ml, 250ml, 500ml, 1l e lata de 5l.

Cores:

Com Veias: Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Translúcido, Rosa Roxo.

Sem Veias: Incolor e Cristal.

Composição Pó: Polimetilmetacrilato, Peróxido de Benzoíla e Pigmentos Biocompatíveis.

Composição Líquido: Metilmetacrilato, EDMA, Inibidor e Fluorescente.

Instruções de Uso:

Agitar o frasco antes de usar.

Preparo:

Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15°C e 30°C.

A proporção ideal de resina termopolimerizável é de 3 partes de pó para 1 de líquido em volume. Coloque em um recipiente de mistura, de preferência de vidro, e mexer com uma espátula de plástico até que a mistura esteja bem homogênea. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente para iniciar a inclusão.

Prensagem:

Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada da maneira preferida e, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane! Levar a mufla à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 750/1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000/1250 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização.

Ciclos de Polimerização:

Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo). A resina Termoclear é muito versátil, podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização. Seguem 2 exemplos de polimerização para obter um teor de monômero residual menor que 1%.

Polimerização Convencional:

Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa, deixando atingir 70°C de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100°C, manter a fervura por uma hora e meia e, em seguida, desligar a chama. Deixar esfriar a mufla dentro da água (até 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demuflagem.

TERMOCLEAR

Resina Acrílica

Polimerização Termo-pneumática:

Colocar a mufla na polimerizadora, cobrindo-a com água. Fechar e injetar ar comprimido (60 libras). Ligar à rede elétrica, até atingir 120°C. Assim que atingir esta temperatura, desligar e deixar esfriar até 90°C. Atingida esta temperatura, ligar novamente até atingir 120°C. Desligar e deixar esfriar até 60°C. Certificar-se de que não há pressão no interior da polimerizadora, abrir e retirar a mufla, para iniciar a demuflagem.

ACABAMENTO E POLIMENTO:

O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina. O polimento é realizado com escova macia e Pedra Pomes.

Advertências/Precauções:

- Somente para uso odontológico.
- Líquido: Material inflamável, não tóxico (Ponto de fulgor: 10°C/50°F).
- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis.
- Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto.
- Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis.
- Conservar ao abrigo de luz e calor.
- Não descartar os resíduos em esgotos e curso d'água ou no lixo doméstico.
- Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes.

Contraindicações:

Não existem efeitos colaterais adversos conhecidos, quando o produto é usado conforme os procedimentos usuais.

Validade:

PÓ: 10 anos a partir da data de fabricação.

LÍQUIDO: 2 anos a partir da data de fabricação.

Cadastro ANVISA:

PÓ: Nº 10216040028

LÍQUIDO: Nº 10216040033

Responsável Técnico: Luiz Paulo Ribeiro Junior - CRQ IV - 03251745